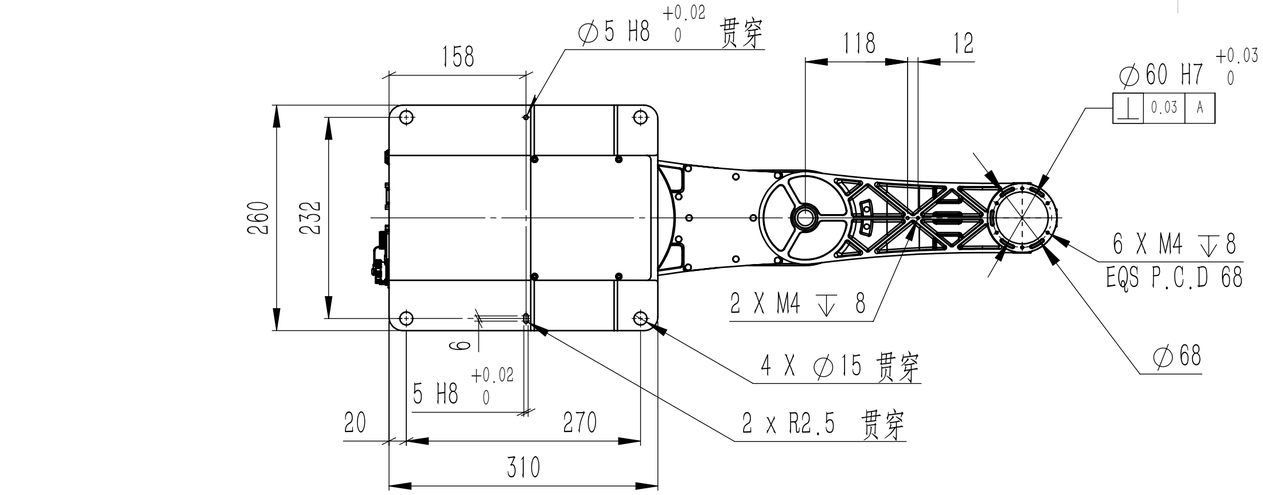
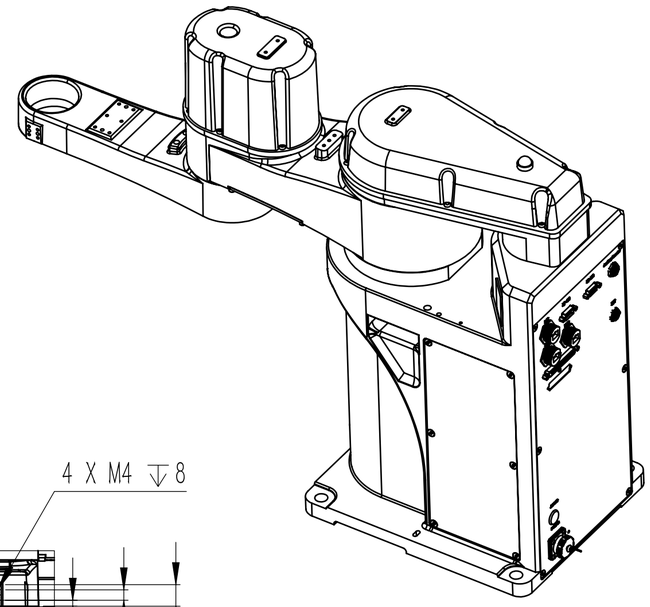
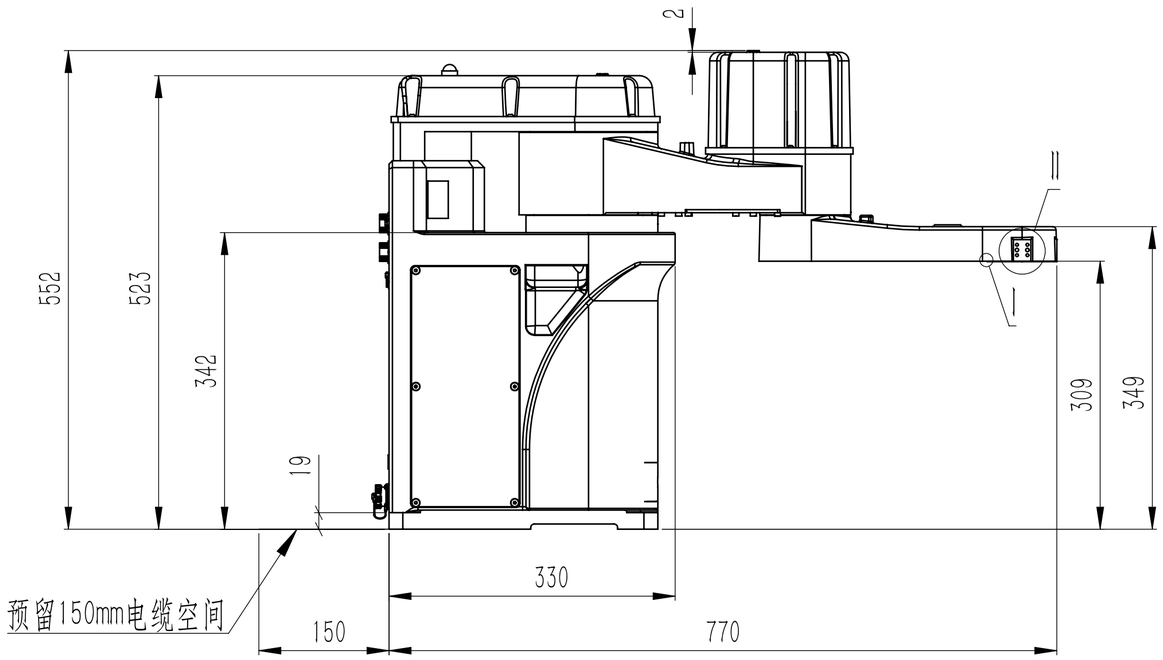
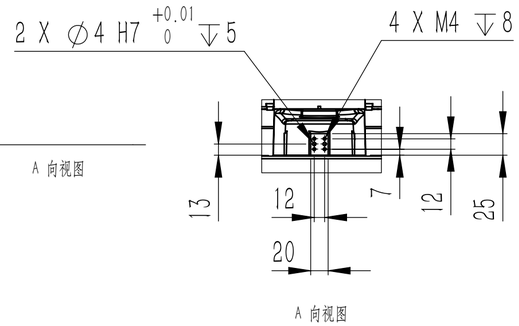
标记	处数	描述	签名	年/月/日
1				
2				
3				

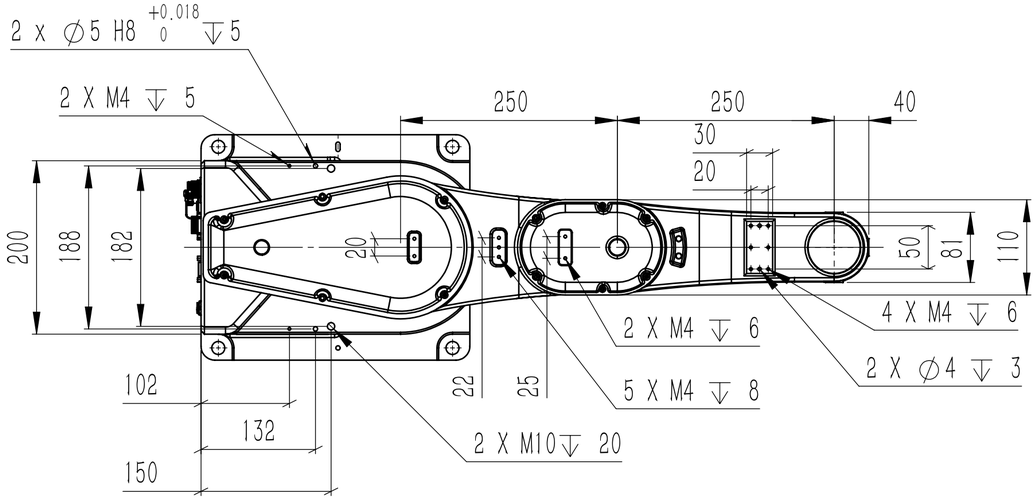


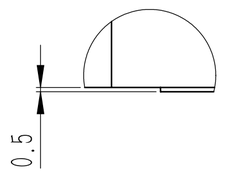


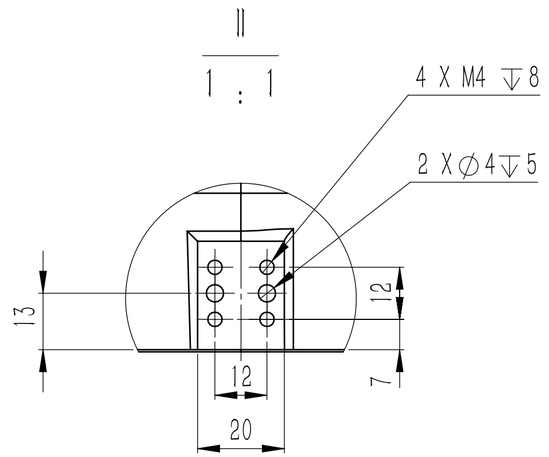




A 向视图







1.公差原则按GB/T4249， 2.线性尺寸公差等级GB1804m级， 3.角度公差等级GB11335m级， 4.形位公差等级GB/T1184 k级。			设计		2021/12/9	视角	东莞市李群自动化技术有限公司
未注线性尺寸极限偏差（公差≤基本尺寸分段）			制图		2021/12/9	比例	1:5
x±0.1≤0.5-120	x±0.5≤1000-2000		审核		2021/12/9	单位	mm
x±0.2≤120-400	质量	31.06 Kg	工艺		2021/12/9	材料	\
x±0.3≤400-1000	共 1 页	第 1 页	批准		2021/12/9		

东莞市李群自动化技术有限公司 研发中心 2021/12/9 受控文件

HM3-0500-0652-0000-外观尺寸-V1.0.SLDPRT
图号：
名称：