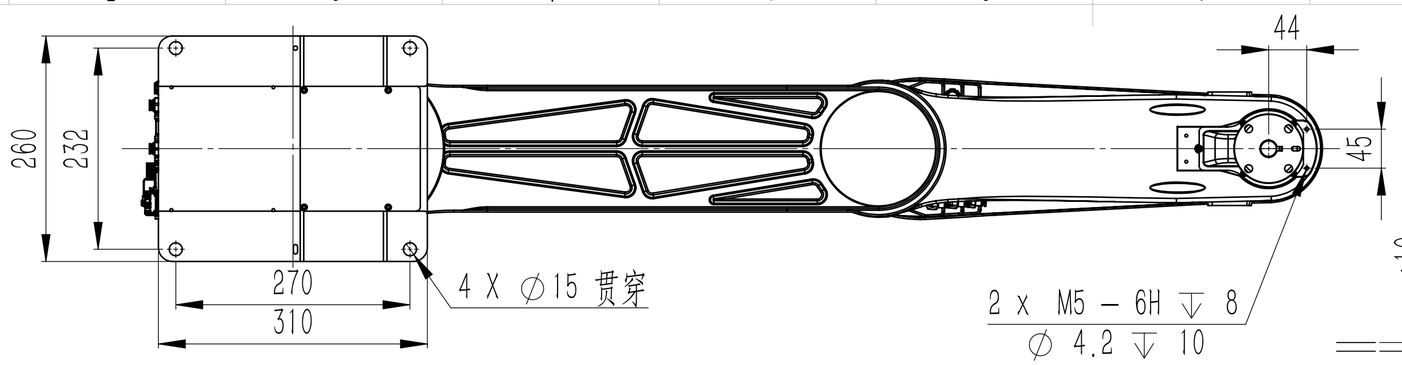
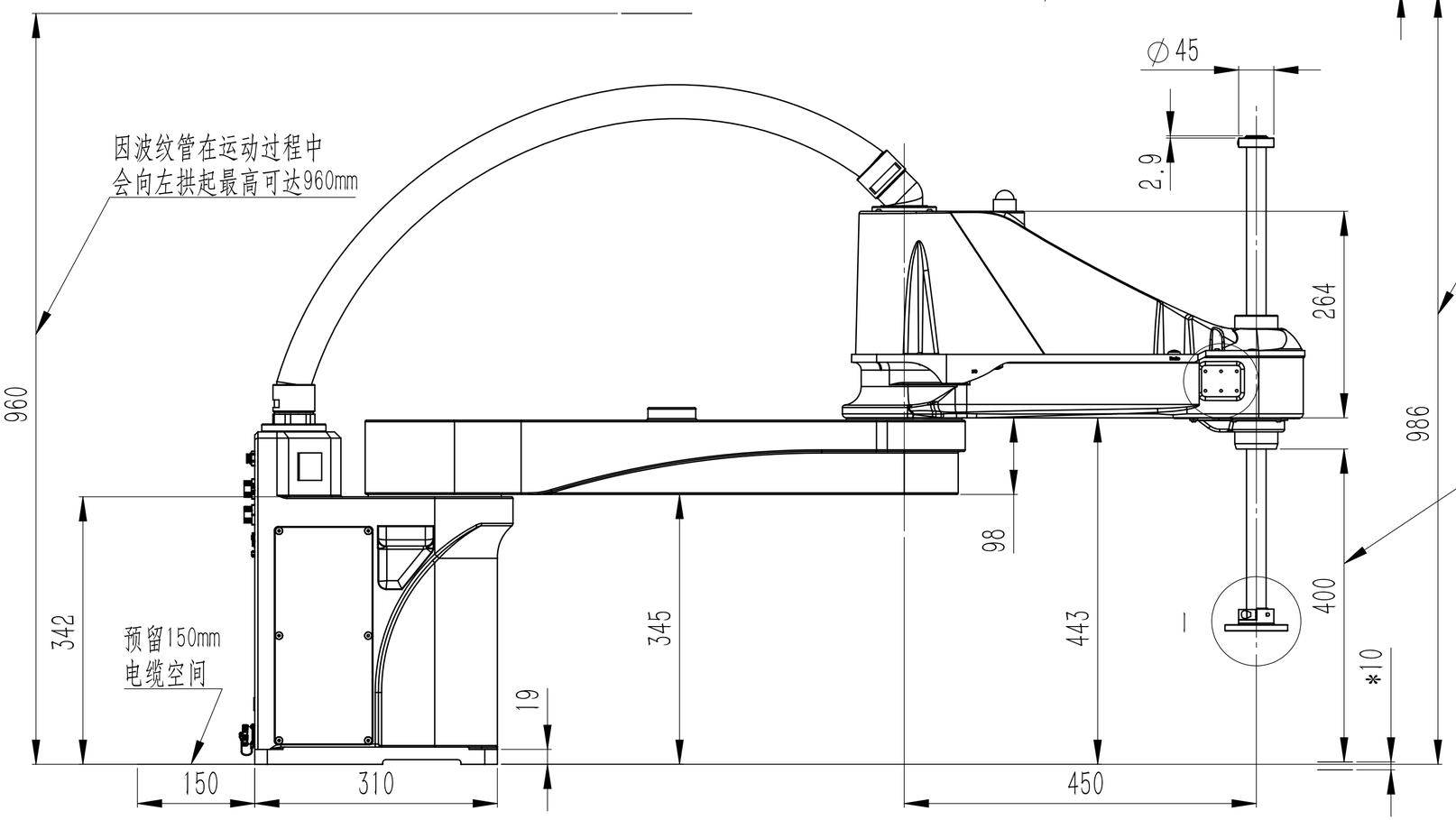
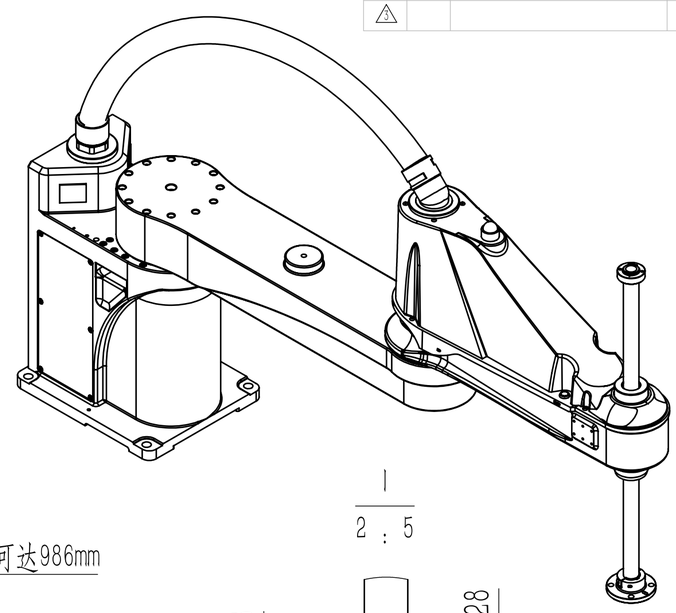
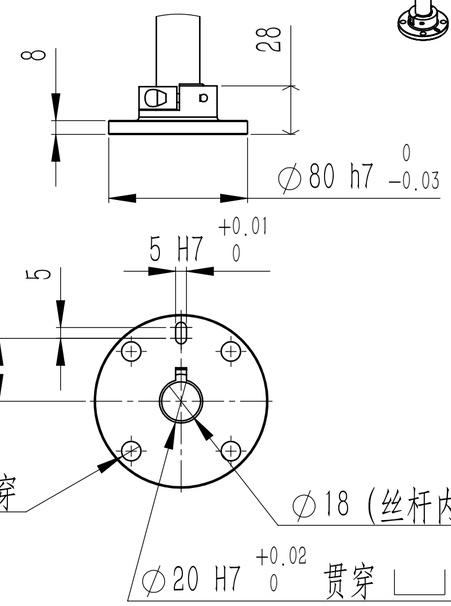
标记	处数	描述	签名	年/月/日
1				
2				
3				



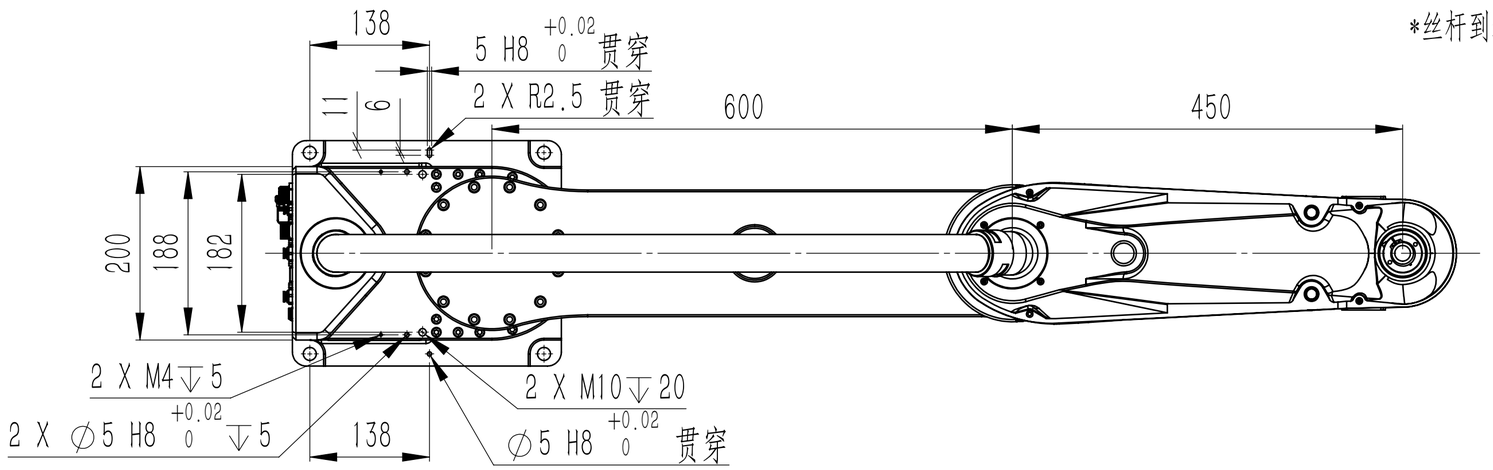


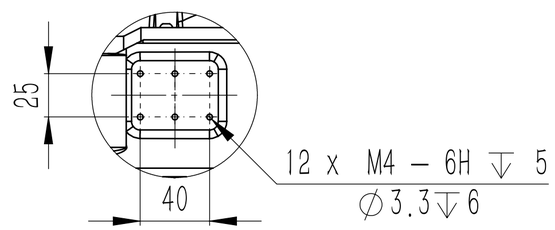


1
2 : 5



II
2 : 5





1.公差原则按GB/T4249， 2.线性尺寸公差等级GB1804m级，3.角度公差等级GB11335m级， 4.形位公差等级GB/T1184 k级。			设计		视角	东莞市李群自动化技术有限公司
未注线性尺寸极限偏差（公差≤基本尺寸分段）			制图		比例	1:5
x±0.1≤0.5–120	x±0.5≤1000–2000		审核		单位	mm
x±0.2≤120–400	质量	40.50 Kg	工艺		材料	"SW-Material@零件1.SLDPRT"
x±0.3≤400–1000	共 1 页	第 1 页	批准			

AH20–1050–0204–4000–外形尺寸–V1.0.0
图号：
名称：

东莞市李群自动化技术有限公司 研发中心 受控文件